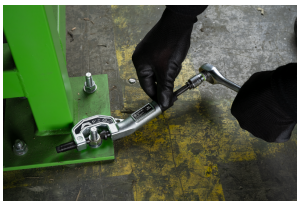
56-2 Einschneidiger, fetthydr. Mutternsprenger 22 mm - 36 mm (70 Nm Nm max. Drehmoment)



ANWENDUNGSBILD



BESCHREIBUNG

Die einschneidigen, fetthydraulischen Mutternsprenger werden zum Sprengen von besonders großen, festsitzenden, verrosteten oder überdrehten Muttern der Güteklasse 5, 6, 8 und 10 eingesetzt. Bei diesem Sprengvorgang bleibt der Gewindestift unbeschädigt. Dank der Fetthydraulik ist nur ein geringer Kraftaufwand erforderlich. Zur besseren Bedienungsfreundlichkeit ist der Mutternsprenger leicht gewinkelt.

EINSATZBEREICH

Zum Sprengen von besonders großen, festsitzenden, verrosteten oder überdrehten Muttern der Güteklasse 5, 6, 8 und 10.

BENEFIT

- Sprengen der Mutter ist ohne die Beschädigung des Gewindebolzens möglich
- Fetthydraulik garantiert eine wesentliche Arbeitserleichterung
- Sehr scharfe Schneiden durch Facettenschliff
- Leicht gewinkelte Bauform für bessere Bedienungsfreundlichkeit
- Auch für die Anwendung im Rohrleitungsbau und anderen Branchen geeignet

BEDIENUNG

- Mutternsprenger an der festsitzenden Mutter ansetzen
- Sechskant am Spindelkopf mit einer Ratsche oder einem Ringmaulschlüssel in Bewegung setzen, bis die Mutter gesprengt ist

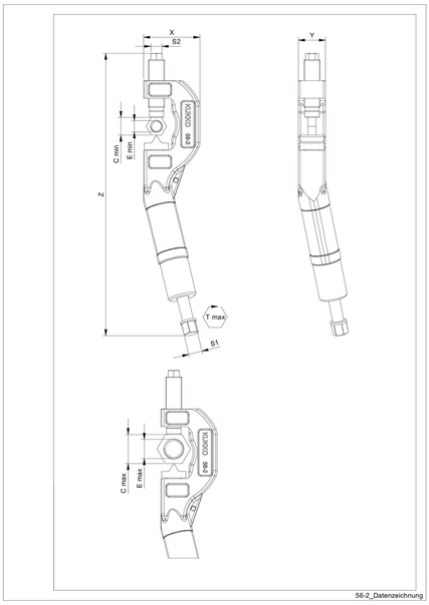
STAMMDATEN

GTIN [GTIN]	4021176020551
Ursprungsland	DE
Material	Werkzeugstahl
Baureihe	56
Gewicht Brutto [kg]	2,865 kg
Verpackungsinhalt	1 Stück
Verpackungsgesetz	Rezykkat rHDPE 61
Weltweite Vertriebsfähigkeit gegeben	Ja (REACH, RoHS, POP, PROP65, TSCA)

ERSATZTEILE

- 56-2-M_Sprengmeißel
- 56-2ERS_Verschleißteilsatz

Einschneidiger, fetthydr. Mutternsprenger 22 mm - 36 mm (70 Nm Nm max. Drehmoment)



Abkürzung	Attribut	Wert
X	Gesamtbreite [mm]	70 mm
Y	Gesamttiefe [mm]	33 mm
S1	Schlüsselweite Betätigungssechskant [mm]	17 mm
S2	Schlüsselweite Haltesechskant [mm]	14 mm
Tmax	max. Drehmoment [Nm]	70 Nm
Z	Gesamtlänge [mm]	330 mm
Cmin	Schlüsselweite der Mutter (min) [mm]	22 mm
Cmax	Schlüsselweite der Mutter (max) [mm]	36 mm