300H1002 Handschlagstempel mit 10 mm Schrifthöhe, 58 - 61 HRC Härte an der Gravur

BESCHREIBUNG

Die Handschlagstempel der Baureihe 300 werden zur problemlosen Kennzeichnung von Werkstücken mit einer Festigkeit von bis zu 900 N/mm² (27 HRC) in Handwerk, Industrie und Werkstatt genutzt. Die Stempel besitzen eine Härte an der Gravur zwischen 58 und 61 HRC. Jeder Handschlagstempel wird individuell nach ihren Wünschen gefertigt. Auch Sonderzeichen, Zahlen und Buchstaben können je nach Bedarf kombiniert werden und sind auf Anfrage auch umrandet lieferbar.

EINSATZBEREICH

Zur problemlosen Kennzeichnung von Werkstücken mit einer Festigkeit von bis zu 900 N/mm² (27 HRC) in Handwerk, Industrie und Werkstatt.

BENEFIT

- Individuelle Anfertigung für den persönlichen Bedarf
- Um einen möglichst präzisen Schlag zu ermöglichen, ist der Stempel an allen Seiten bis zur Gravur angeschliffen
- Dank CNC-Technik mit höchster Präzision gefräst

BEDIENUNG

- Stempel ansetzen und mithilfe eines Hammers in den Werkstoff einprägen

STAMMDATEN

GTIN [GTIN]	4027474009984
Ursprungsland	DE
Material	Werkzeugstahl
Baureihe	300H
Gewicht Brutto [kg]	0,29 kg
Verpackungsinhalt	1 Stück
Verpackungsgesetz	PAPPE PAP 21
Weltweite Vertriebsfähigkeit gegeben	Ja (REACH, RoHS, POP, PROP65, TSCA)