18-2 Abziehvorrichtung, bis 244 mm Spannweite, 260 mm Spanntiefe, Anschlussgewinde M14x1,5



BESCHREIBUNG

Die Abziehvorrichtungen der Baureihe 18 werden gemeinsam mit den Trennvorrichtungen der Baureihe 15 und 17 zum Abziehen plan aufliegender oder dünnwandiger Teile in Handwerk, Industrie und Werkstatt genutzt, wenn für Abzugshaken nicht ausreichend Platz vorhanden ist. Der Trenn-Abzieh-Prozess ist dazu in der Lage, jene Teile zunächst schonend zu trennen, bevor sie von außen abgezogen werden können. Zur genauen Einstellhilfe befindet sich oberhalb der Traverse eine Skala mit Zahlenwerten. Unten an den Zugbolzen befindet sich eine Schlüsselfläche zum sicheren Verbinden bzw. Lösen von Verbindungen oder Bauteilen.

EINSATZBEREICH

Zum Abziehen plan aufliegender oder dünnwandiger Teile in Handwerk, Industrie und Werkstatt.

BENEFIT

- Durch die Verschraubung von Trenn- und Abziehvorrichtung wird die höchste Stabilität beim Abziehen gewährleistet
- Schraubt man die Trennbacken andersherum in die Anziehvorrichtung wird die Auflagefläche vergrößert und schonender abgezogen
- Durch seine simple Bauart können für die Baureihe 18 auch problemlos spezielle Trennvorrichtungen in Eigenanwendung erstellt werden
- Traverse mit Zahlenskala zur gleichmäßigen Einstellung der Zugbolzen

BEDIENUNG

- Die scharfen Schneiden der Trennvorrichtung hinter das Teil pressen
- Trennbacken durch gleichmäßiges Anziehen der Stellmuttern auf den Seitenbolzen der Trennvorrichtung spannen und darauf achten, dass die Trennmesser bis zum Anschlag unter dem abzuziehenden Teil sitzen
- Zugbolzen der Abziehvorrichtung bis zum Anschlag in die Gewindelöcher der Trennvorrichtung schrauben
- Trennvorrichtung festhalten und das betreffende Teil durch Anziehen der Spannmutter sicher und sorgfältig abziehen

STAMMDATEN

GTIN [GTIN]	4021176075759
Ursprungsland	DE
Material	Werkzeugstahl
Baureihe	18
Gewicht Brutto [kg]	3,245 kg
Verpackungsinhalt	1 Stück
Verpackungsgesetz	PAPPE PAP 21
Weltweite Vertriebsfähigkeit gegeben	Ja (REACH, RoHS, POP, PROP65, TSCA)

ERSATZTEILE

- 018275_Zugbolzen
- 18-2-T_Traverse
- 621170_Mechanische Druckspindel | 0,45 kg
- 672152_Einsatzmutter G1/2 - Sw32 für 18-2

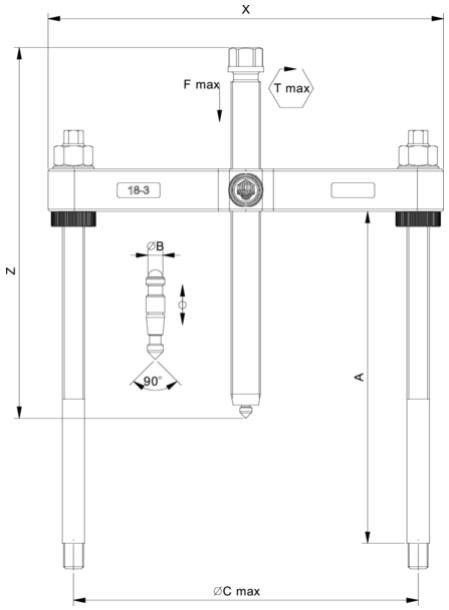
ANWENDUNGSBILD

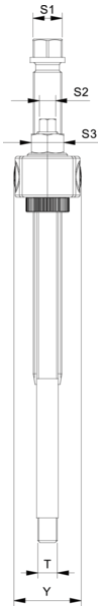


DETAILBILD



Abziehvorrichtung, bis 244 mm Spannweite, 260 mm Spanntiefe, Anschlussgewinde M14x1,5





Abkürzung	Attribut	Wert
X	Gesamtbreite [mm]	282 mm
Y	Gesamttiefe [mm]	50 mm
S1	Schlüsselweite Betätigungssechskant [mm]	22 mm
Tmax	max. Drehmoment [Nm]	120 Nm
Fmax	max. Zugkraft [t]	7 t
Fmax	max. Zugkraft [kN]	70 kN
A	Spanntiefe [mm]	260 mm
T	Aufnahmegewinde für Trennvorrichtung [Nennmaß]	M14x1,5
S2	Schlüsselweite Zugbolzen [mm]	12 mm
S3	Schlüsselweite Zugbolzenmutter [mm]	24 mm
S4	Schlüsselweite Haltesechskant (hydraulisch) [mm]	32

Abkürzung	Attribut	Wert
X	Gesamtbreite [mm]	282 mm
Y	Gesamttiefe [mm]	50 mm
S1	Schlüsselweite Betätigungssechskant [mm]	22 mm
Tmax	max. Drehmoment [Nm]	120 Nm
Fmax	max. Zugkraft [t]	7 t
Fmax	max. Zugkraft [kN]	70 kN
A	Spanntiefe [mm]	260 mm
T	Aufnahmegewinde für Trennvorrichtung [Nennmaß]	M14x1,5
S2	Schlüsselweite Zugbolzen [mm]	12 mm
S3	Schlüsselweite Zugbolzenmutter [mm]	24 mm
S4	Schlüsselweite Haltesechskant (hydraulisch) [mm]	32