18-2-B Hydraulische Abziehvorrichtung mit mechanischer Spindel, bis Spannweite, 260 mm Spanntiefe



DETAILBILD



BESCHREIBUNG

Die Abziehvorrichtungen der Baureihe 18 werden gemeinsam mit den Trennvorrichtungen der Baureihe 15 und 17 zum Abziehen plan aufliegender oder dünnwandiger Teile in Handwerk, Industrie und Werkstatt genutzt, wenn für Abzugshaken nicht ausreichend Platz vorhanden ist. Der Trenn-Abzieh-Prozess ist dazu in der Lage, jene Teile zunächst schonend zu trennen, bevor sie von außen abgezogen werden können. Die Baureihe 18-B ist zusätzlich mit einer Hydraulikspindel versehen, die eine mittlere Zugkraft von maximal 20 t erreicht und somit ein kraftschonendes und effizientes Trenn-Abziehen ermöglicht.

EINSATZBEREICH

Zum Abziehen plan aufliegender oder dünnwandiger Teile in Handwerk, Industrie und Werkstatt.

BENEFIT

- Durch die Verschraubung von Trenn- und Abziehvorrichtung wird die höchste Stabilität beim Abziehen gewährleistet
- Schraubt man die Trennbacken andersherum in die Anziehvorrichtung wird die Auflagefläche vergrößert und schonender abgezogen
- Durch seine simple Bauart können für die Baureihe 18 auch problemlos spezielle Trennvorrichtungen in Eigenanwendung erstellt werden
- Hydraulik gewährleistet ein kraftsparendes und schnelles Abziehen

BEDIENUNG

- Die scharfen Schneiden der Trennvorrichtung hinter das Teil pressen
- Trennbacken durch gleichmäßiges Anziehen der Stellmuttern auf den Seitenbolzen der Trennvorrichtung spannen und darauf achten, dass die Trennmesser bis zum Anschlag unter dem abzuziehenden Teil sitzen
- Zugbolzen der Abziehvorrichtung bis zum Anschlag in die Gewindelöcher der Trennvorrichtung schrauben
- Trennvorrichtung festhalten und das betreffende Teil durch Anziehen der Spannmutter sicher und sorgfältig abziehen

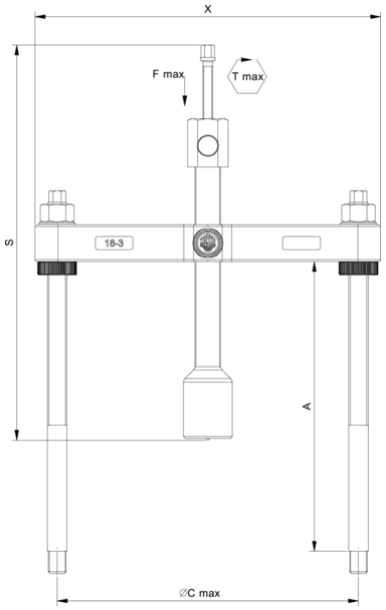
STAMMDATEN

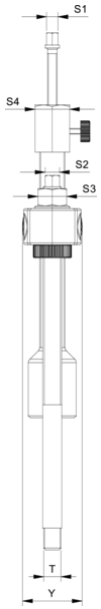
GTIN [GTIN]	4021176885723
Ursprungsland	DE
Material	Werkzeugstahl
Baureihe	18-B
Gewicht Brutto [kg]	4,745 kg
Verpackungsinhalt	1 Stück
Verpackungsgesetz	PAPPE PAP 21
Weltweite Vertriebsfähigkeit gegeben	Ja (REACH, RoHS, POP, PROP65, TSCA)

ERSATZTEILE

- 018275_Zugbolzen
- 18-2-T_Traverse
- 8-0-621_Hydraulikspindel | 1,57 kg
- 8-01_Hydraulikspindel

Hydraulische Abziehvorrichtung mit mechanischer Spindel, bis Spannweite, 260 mm Spanntiefe





Abkürzung	Attribut	Wert
X	Gesamtbreite [mm]	282 mm
Y	Gesamttiefe [mm]	50 mm
S1	Schlüsselweite Betätigungssechskant [mm]	22 mm
Tmax	max. Drehmoment [Nm]	15 Nm
Fmax	max. Zugkraft [t]	10 t
Fmax	max. Zugkraft [kN]	100 kN
A	Spanntiefe [mm]	260 mm
T	Aufnahmegewinde für Trennvorrichtung [Nennmaß]	M14x1,5
S2	Schlüsselweite Zugbolzen [mm]	12 mm
S3	Schlüsselweite Zugbolzenmutter [mm]	24 mm
S4	Schlüsselweite Haltesechskant (hydraulisch) [mm]	32

Abkürzung	Attribut	Wert
X	Gesamtbreite [mm]	282 mm
Y	Gesamttiefe [mm]	50 mm
S1	Schlüsselweite Betätigungssechskant [mm]	22 mm
Tmax	max. Drehmoment [Nm]	15 Nm
Fmax	max. Zugkraft [t]	10 t
Fmax	max. Zugkraft [kN]	100 kN
A	Spanntiefe [mm]	260 mm
T	Aufnahmegewinde für Trennvorrichtung [Nennmaß]	M14x1,5
S2	Schlüsselweite Zugbolzen [mm]	12 mm
S3	Schlüsselweite Zugbolzenmutter [mm]	24 mm
S4	Schlüsselweite Haltesechskant (hydraulisch) [mm]	32