# 17-0 Trennvorrichtung mit Schnellspanndruckspindel, Trenndurchmesser 8 mm - 60 mm, 21 mm nutzbarer Schneidentiefe




## BESCHREIBUNG

Die Trennvorrichtungen der Baureihe 17 werden gemeinsam mit den Abziehvorrichtungen der Baureihe 18 zum Abziehen von Kugellagern, Rollenlagern, Innenringen und anderen plan aufliegenden Teilen in Handwerk, Industrie und Werkstatt genutzt, wenn für Abzugshaken nicht ausreichend Platz vorhanden ist. Der Trenn-Abzieh-Prozess ist dazu in der Lage, jene Teile zunächst schonend zu trennen, bevor sie von außen abgezogen werden können. Im Vergleich zur Baureihe 15 ist die Baureihe 17 besonders handlich, weil die Trennbacken durch eine Druckspindel schnell und zentrisch gespannt werden.

## EINSATZBEREICH

Zum Abziehen von Kugellagern, Rollenlagern, Innenringen und anderen plan aufliegenden Teilen in Handwerk, Industrie und Werkstatt.

## BENEFIT

- Eine einfache und sichere Handhabung wird durch die Schnellspanndruckspindel ermöglicht
- Die scharfen Schneiden ermöglichen ein Abziehen, wo andere Abzieharten unanwendbar sind
- Durch die Verschraubung von Trenn- und Abziehvorrichtung wird die höchste Stabilität beim Abziehen gewährleistet
- Schraubt man die Trennbacken andersherum in die Anziehvorrichtung wird die Auflagefläche vergrößert und schonender abgezogen

## BEDIENUNG

- Die scharfen Schneiden der Trennvorrichtung hinter das Teil pressen
- Trennbacken durch Betätigung der Druckspindel spannen und darauf achten, dass die Trennmesser bis zum Anschlag unter dem abzuziehenden Teil sitzen
- Zugbolzen der Abziehvorrichtung bis zum Anschlag in die Gewindelöcher der Trennvorrichtung schrauben
- Trennvorrichtung festhalten und das betreffende Teil durch Anziehen der Spannmutter sicher und sorgfältig abziehen

## STAMMDATEN

| | |
|---|---|
| GTIN [GTIN] | 4021176008108 |
| Ursprungsland | DE |
| Material | Werkzeugstahl |
| Baureihe | 17 |
| Gewicht Brutto [kg] | 0,95 kg |
| Verpackungsinhalt | 1 Stück |
| Verpackungsgesetz | Rezykkat rHDPE 61 |
| Weltweite Vertriebsfähigkeit gegeben | Ja (REACH, RoHS, POP, PROP65, TSCA) |

## PASSEND ZU

- 18-0_Abziehvorrichtung

## ERSATZTEILE

- 017140_Seitenbolzen mit Mutter
- 17-0-06_Druckspindel
- 17-0-T_Traverse

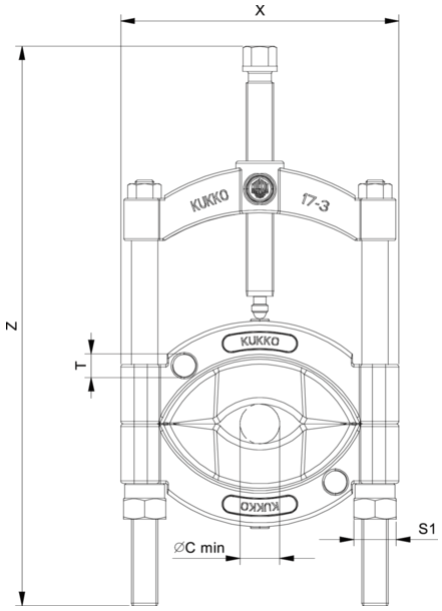
## ANWENDUNGSBILD



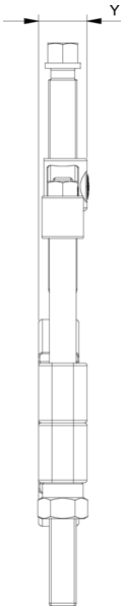
## DETAILBILD



# Trennvorrichtung mit Schnellspanndruckspindel, Trenndurchmesser 8 mm - 60 mm, 21 mm nutzbarer Schneidentiefe

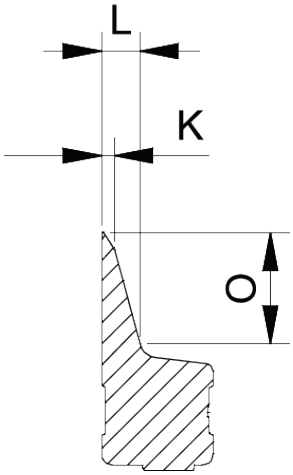



| Abkürzung | Attribut | Wert |
|---|---|---|
| X | Gesamtbreite [mm] | 100 mm |
| Y | Gesamttiefe [mm] | 19,5 mm |
| Z | Höhe [mm] | 205 mm |
| S1 | Schlüsselweite Betätigungssechskant [mm] | 17 mm |
| Cmin | Trenndurchmesser (min.) [mm] | 8 mm |
| Cmax | Trenndurchmesser (max.) [mm] | 60 mm |
| K | Schneidenstärke an der Spitze [mm] | 0,3 mm |
| O | Schneidentiefe nutzbar [mm] | 21 mm |
| H | Schneidenhöhe gesamt [mm] | 39,5 mm |
| L | Schneidenstärke hinten [mm] | 5,5 mm |
| T1 | Aufnahmegewinde für Zugbolzen [Nennmaß] | M10 |




| Abkürzung | Attribut | Wert |
|---|---|---|
| X | Gesamtbreite [mm] | 100 mm |
| Y | Gesamttiefe [mm] | 19,5 mm |
| Z | Höhe [mm] | 205 mm |
| S1 | Schlüsselweite Betätigungssechskant [mm] | 17 mm |
| Cmin | Trenndurchmesser (min.) [mm] | 8 mm |
| Cmax | Trenndurchmesser (max.) [mm] | 60 mm |
| K | Schneidenstärke an der Spitze [mm] | 0,3 mm |
| O | Schneidentiefe nutzbar [mm] | 21 mm |
| H | Schneidenhöhe gesamt [mm] | 39,5 mm |
| L | Schneidenstärke hinten [mm] | 5,5 mm |
| T1 | Aufnahmegewinde für Zugbolzen [Nennmaß] | M10 |

A-A




| Abkürzung | Attribut | Wert |
|---|---|---|
| X | Gesamtbreite [mm] | 100 mm |
| Y | Gesamttiefe [mm] | 19,5 mm |

| | | |
|---|---|---|
| Z | Höhe [mm] | 205 mm |
| S1 | Schlüsselweite Betätigungssechskant [mm] | 17 mm |
| Cmin | Trenndurchmesser (min.) [mm] | 8 mm |
| Cmax | Trenndurchmesser (max.) [mm] | 60 mm |
| K | Schneidenstärke an der Spitze [mm] | 0,3 mm |
| O | Schneidentiefe nutzbar [mm] | 21 mm |
| H | Schneidenhöhe gesamt [mm] | 39,5 mm |
| L | Schneidenstärke hinten [mm] | 5,5 mm |
| T1 | Aufnahmegewinde für Zugbolzen [Nennmaß] | M10 |