KUKKO // *Pull forward*

KUKKO Werkzeugfabrik
Kleinbongartz & Kaiser oHG
Heinrich-Hertz-Str. 5
40721 Hilden
Germany

Phone +49 2103 9754-300
Fax +49 2103 9754-310
info@kukko.com

kukko.com

BA-139_DEEN

© 2025 Kleinbongartz & Kaiser oHG | All rights reserved. Unauthorized copying or distribution without written permission is strictly prohibited.
Subject to technical changes as well as typesetting and printing errors.

KUKKO // *Pull forward*

BAUREIHE 139 KEILAUSZIEHZANGE
BAUREIHE 139 WEDGE EXTRACTION PLIERS

DE BEDIENUNGSANLEITUNG
EN INSTRUCTION MANUAL



Produktdaten | Product data

Keilausziehzange für Keile in Nuten | Wedge puller pliers for keys in keyways

Anwendung | Application

Zum leichten und beschädigungsfreien Ausziehen von festsitzenden Keilen aus den Keilnuten von Wellen.

For easy and damage-free extraction of tightly seated keys from the keyways of shafts.

Image 1

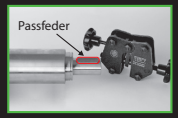


O **oberes Handrad** | upper handwheel

U **unteres Handrad** | lower handwheel

Klemmbacken | clamping jaws

Image 2



Art.-No.		mm	mm	mm	mm	kg
139-1	-779176	122-144	110	0-35	4	2,5

Arbeitsweise | Working method

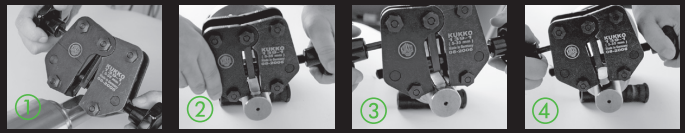
1. Das obere Handrad ganz herausdrehen, so dass die Klemmbacken nach unten in die Ausgangsstellung gefahren werden.
2. Durch Drehen des unteren Handrades **U** (Abb.1) werden die Klemmbacken auf die Breite der auszuziehenden Passfeder eingestellt. Anschließend wird die Abziehvorrichtung handfest auf die Passfeder angezogen (nur mit der Hilfe des unteren Handrades **U**).
3. Durch Anziehen des oberen Handrades **O** (Abb.1) wird der Excentermechanismus wirksam. Die Klemmbacken drücken sich gleichzeitig nach innen und nach oben. Die Passfeder wird aus der Nute gezogen (Abb.2).

1. Turn the upper handwheel all the way out so that the clamping jaws move downward into their starting position.
2. By turning the lower handwheel U (Fig. 1), adjust the clamping jaws to the width of the key to be extracted. Then tighten the puller device by hand onto the key (using only the lower handwheel U).
3. By tightening the upper handwheel O (Fig. 1), the eccentric mechanism becomes effective. The clamping jaws press inward and upward simultaneously. The key is pulled out of the keyway (Fig. 2).

Anmerkung | Note

Es kann vorkommen, dass sich bei sehr harten Materialien die Schneiden der Klemmbacken nicht in die Passfeder einpressen lassen. Hier ist es dann vom Kraftaufwand unmöglich, das Handrad **O** weiter zu betätigen. Um Beschädigungen an den Schneiden bzw. der Abziehermechanik zu vermeiden, muss das obere Handrad **O** , bei gleichzeitigem Lösen des unteren Handrades **U** , weiter angezogen werden.

It may occur that with very hard materials, the cutting edges of the clamping jaws cannot be pressed into the key. In this case, it becomes impossible to continue turning handwheel O due to the required force. To avoid damage to the cutting edges or the puller mechanism, the upper handwheel O must be tightened further while simultaneously loosening the lower handwheel U.



Sicherheitshinweise | Safety instructions

Tragen Sie stets eine Schutzbrille und geeignete Schutzkleidung.
Always wear safety goggles and appropriate protective clothing.

Ersatzteile | Spare parts

Art.-No.	Ersatzteil | Spare Patz
139-105	Handrad | Handwheel Ø 63
139-106	Zugspindel komplett (Handrad, Spindel, 2 Nutensteine) | complete traction spindle (handwheel, spindle, 2 key blocks)
139-107	Stellspindel komplett (Handrad, Spindel, 2 Nutensteine) | adjusting spindle complete (handwheel, spindle, 2 key blocks)
139-108	Grundblech | Base plate
139-112	Klemmböcke (Paar) | Damping blocks (pair)
139-126	Führungsgabel | Guide fork

