122-186 Blechlocher rund, ⌀-Locher 18,6 mm



BESCHREIBUNG

Die Blechlocher 122-186 werden zum präzisen Stanzen runder Löcher in Blechen eingesetzt. Dabei entstehen saubere und maßgenaue Durchbrüche, ohne das Werkstück zu deformieren. Jeder Blechlocher besteht aus einem Stempel, einer Matrize und einer Druckschraube in besonders stabiler Ausführung.

EINSATZBEREICH

Zum gleichmäßigen Lochen von Kunststoffstoßfängern für Abstandssensoren sowie zum Stanzen von Löchern in dünnwandigen Materialen.

BENEFIT

- Präzise runde Durchbrüche – für saubere und maßgenaue Löcher
- Einfache Handhabung – für kontrolliertes und präzises Stanzen
- Keine Verformung des Werkstücks – für saubere Arbeitsergebnisse
- Geringer Kraftaufwand – dank integrierter Power Nut bei ausgewählten Ausführungen

BEDIENUNG

- Loch in das zu bearbeitende Material bohren
- Schraublocher durch das Loch stecken
- Stempel bzw. Matrize zum Fixieren anschrauben
- Ratsche oder Ringmaulschlüssel verwenden, bis das Material durchtrennt ist

STAMMDATEN

GTIN [GTIN]	4021176414336
Ursprungsland	DE
Material	Werkzeugstahl
Baureihe	122
Gewicht Brutto [kg]	0,3 kg
Verpackungsinhalt	1 Stück
Verpackungsgesetz	PAP 20
Weltweite Vertriebsfähigkeit gegeben	Ja (REACH, RoHS, POP, PROP65, TSCA)